

# KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

Nr 1/2017

1. **Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:** Spoiwa hydrauliczne TERRAMIX
2. **Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:** Spoiwo TERRAMIX  
Klasa HSD 5: odmiana TERRAMIX PF 2,5 i odmiana TERRAMIX FZ 5,  
Klasa HSD 12,5: odmiana TERRAMIX F 22,5,  
Klasa HSD 22,5: odmiana TERRAMIX N 22,5 i odmiana TERRAMIX M 32,5
3. **Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:** Spoiwo TERRAMIX jest przeznaczone do stosowania w inżynierii komunikacyjnej, a w szczególności do:
  - a) do ulepszenia gruntów słabych i gruntów przydatnych z zastrzeżeniami, przy budowie podłoża nasypów i warstw nasypów według wymagań PN-S-02205:1998.
  - b) do ulepszenia podłoża nawierzchni według wymagań WT-5 2010 lub PN-S-96012:1997, dla kategorii obciążenia ruchem od KR1 do KR6 według Katalogu typowych konstrukcji nawierzchni podatnych i półsztywnych,
  - c) do podbudowy pomocniczej realizowanej w technologii stabilizacji spoiwami hydraulicznymi kruszyw i mieszanek według wymagań WT-5 2010 lub PN-S-96012:1997, dla kategorii obciążenia ruchem od KR1 do KR2 według Katalogu typowych konstrukcji nawierzchni podatnych i półsztywnych,
  - d) do podbudowy zasadniczej realizowanej w technologii stabilizacji spoiwami hydraulicznymi kruszyw i mieszanek według wymagań WT-5 2010 lub PN-S-96012:1997, dla kategorii obciążenia ruchem od KR1 do KR2 według Katalogu typowych konstrukcji nawierzchni podatnych i półsztywnych,
  - e) do nawierzchni twardej nieulepszonej lub podbudowy pomocniczej realizowanej w technologii stabilizacji mechanicznej według wymagań PN-S-06102:1997 jako materiał do ulepszenia właściwości mieszanek mineralnej,
  - f) do budowy podtorza w zakresie ulepszeń lub stabilizacji: gruntu rodzimego, nasypu lub przekopu wraz z elementami ochraniającymi, zabezpieczającymi, wzmacniającymi lub współpracującymi z podtorzem, w tym do wykonywania szczelnych warstw ochronnych torowiska pod nawierzchnie kolejowe, według Warunków technicznych utrzymania podtorza kolejowego Id-3 w postaci podbudowy pomocniczej z kruszyw i mieszanek według wymagań WT-5 2010 oraz według wymagań PN-S-06102:1997,  
Ponadto spoiwo TERRAMIX może być stosowane w budownictwie komunikacyjnym:
    - przy niwelacji i makroniwelacji terenów przy budowie dróg,
    - do likwidacji zagrożeń pożarowych w drogowych robotach ziemnych,
    - do budowy dróg, ciągów pieszo-jezdnich na wałach przeciwpowodziowych i zaporach ziemnych,
    - do budowy dróg wewnętrznych na terenie zakładów, w tym placów, ciągów pieszo-jezdnich dróg manewrowych
4. **Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:** SPOIWEX Sp. z o.o. ul. Boczna 6, 44-240 Żory, wyrób jest produkowany w :
  - a) Zakład Produkcyjny Żory, ul. Boczna 6 44.240 Żory;
  - b) Zakład Produkcyjny Kozienice, 26-900 Wilczkowice - Górne
5. **Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:** Nie dotyczy
6. **Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:** System 2+
7. **Krajowa specyfikacja techniczna:**
  - 7a. **Polska Norma wyrobu:** Nie dotyczy  
Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu: Nie dotyczy
  - 7b. **Krajowa ocena techniczna:** Aprobata Techniczna IBDiM Nr AT/2009-03-2445/4 wydana dnia 05 luty 2009 (ostatnia aktualizacja 26 lipca 2016).  
Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej: INSTYTUT BADAWCZY DRÓG I MOSTÓW 03-302 Warszawa ul. Instytutowa 1  
Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu: Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych, Oddział Szklia i Materiałów Budowlanych w Krakowie, Ośrodek Certyfikacji i Normalizacji, 31-983 Kraków ul. Cementowa 8, certyfikat PCA AC 086  
Numer certyfikatu: 65/09-ZKP-060-02 z 30 września 2016 r. wydany po raz pierwszy 10.07.2009 r

## 8. Deklarowane właściwości użytkowe:

Lp.	Własności	Jedn.	Wymagania dla klasy			Metoda badań wg.
			HSD 5	HSD 12,5	HSD 22,5	
1	Wytrzymałość na ściskanie po:	MPa				PN-EN 196-1:2006
	- 7 dniach $R_7$		$R_7 \geq 2$	$R_7 \geq 7$	$R_7 \geq 10$	
	- 28 dniach $R_{28}$		$5 < R_{28} \leq 22,5$	$12,5 < R_{28} \leq 32,5$	$22,5 < R_{28} \leq 42,5$	
	- 56 dniach $R_{56}$	$5 < R_{28} \leq 22,5$	$12,5 < R_{28} \leq 32,5$	$22,5 < R_{28} \leq 42,5$		
2	Wskaźnik wzrostu wytrzymałości na ścisk. po 28 dniach $R_{n28}$ w odniesieniu do $R_{28}$	MPa	-	$R_{n28} - R_{28}^{1)}$		PN-EN 196-1:2006 <sup>4)</sup>
3	Uziarnienie – pozostałość na sicie: 2mm	%	$\leq 1,0$	-	-	PN-EN 933-1:2012; PN-EN 196-6:2011
	Uziarnienie – pozostałość na sicie: 0,315 (300)		-	$\leq 10$		
	Uziarnienie – pozostałość na sicie: 0,090		$\leq 40$	$\leq 20$		
4	Początek czasu wiązania, $t_p$	min	$t_p \geq 120$			PN-EN 196-3:+A1:2011
	Koniec czasu wiązania, $t_k$	h	$2,5 \leq t_k \leq 24$	$4 \leq t_k \leq 24$		
5	Stalość objętości (rozszerzalność)	mm	-	$\leq 10$ <sup>2)</sup>		
6	Zawartość siarczanów	% (m/m)	$\leq 7,0$ <sup>3)</sup>			PN-EN 196-2:2013
1)	Przy kontroli w systemie zakładowej kontroli produkcji spoiwa TERRAMIX z badaniem wytrzymałości na ściskanie $R_{n28}$ (bez piasku normowego), do oznaczenia HSD można dodać literę: - A – przy wskaźniku wzrostu wytrzymałości na ściskanie $R_{n28}$ w odniesieniu do $R_{28}$ : $R_{n28} - R_{28} \geq 32,5$ MPa, - B – przy wskaźniku wzrostu wytrzymałości na ściskanie $R_{n28}$ w odniesieniu do $R_{28}$ : $R_{n28} - R_{28} \geq 22,5$ MPa, - C – przy wskaźniku wzrostu wytrzymałości na ściskanie $R_{n28}$ w odniesieniu do $R_{28}$ : $R_{n28} - R_{28} \geq 12,5$ MPa,					
2)	Próbka w całości. Brak wykruszeń i spekań, złuszczeń lub dodatkowo białych wykwitów oraz wykwitów krystalicznych po osuszeniu w stanie powietrzno-suchym.					
3)	Dla spoiwa drogowego zawierającego wapienny popiół lotny, gdy większa część siarczanów pochodzi z głównych składników. W innych przypadkach zawartość siarczanów (jako $SO_3$ ) powinna być mniejsza od 4,5 %.					
4)	Przygotowanie zaprawy do badania: odpowiednią ilość spoiwa wystarczającą do przygotowania trzech próbek dla każdego z czasów kondycjonowania wykonuje się z zastosowaniem wody w ilości (stosunek wody /spoiwa) określonej wg przeprowadzonego badania na zgodność z normą PN-EN 196-3:+A1:2011. Przechowywanie i badanie próbek zgodnie z PN-EN 196-1:2006.					

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał : **Marek Przepióra – Pełnomocnik Zarządu ds. Jakości**  
(imię i nazwisko oraz stanowisko)

Żory 02.01.2017 r.  
(miejsce i data wydania)

.....  
(podpis)