



## Opis

Terramix N 22,5 to mineralne spoiwo drogowe o wysokich właściwościach hydraulicznych i stosunkowo wysokiej wodożądności przeznaczone do stabilizacji gruntu w warstwach nośnych, zaprojektowanych w klasie wytrzymałości na ściskanie  $R_m = 2,5$  MPa. Może być stosowane do ulepszania przewilgoconych gruntów niespoistych i spoistych jako alternatywa dla stabilizacji gruntu cementem. Znajduje również zastosowanie w gruntach spoistych (gliny, gliny piaszczyste, ily) w przypadku konieczności osuszenia i podniesienia nośności i poprawy składu granulometrycznego. Ze względu na swoje właściwości – reaktywność hydrauliczną, wysoką higroskopijność i brak występowania zjawiska wtórnego rozmiękania – umożliwia prowadzenie prac w trudnych warunkach gruntowo wodnych.

Terramix N 22,5 to spoiwo hydrauliczne złożone z klinkieru cementu portlandzkiego, dodatków pucolanowych typu V, wapna, związków gipsu oraz regulatorów czasu wiązania.

## Dawkowanie

Podstawą zastosowania spoiw z grupy Terramix do określonych gruntów lub kruszyw jest recepta, spełniająca wymagania zawarte w dokumentach normalizacyjnych i projektowych. Stosowanie w/w materiałów powinno być zgodne z dokumentacją techniczną określonego obiektu, opracowaną wg obowiązujących przepisów budowlanych. Każdorazowe zastosowanie w/w materiałów powinno być poprzedzone opracowaniem receptury roboczej poprzez badania laboratoryjne mieszanki gruntu ze spoiwem w celu ustalenia niezbędnego dodatku spoiwa pozwalającego na spełnienie parametrów projektowych. W przypadku stabilizacji gruntu spoiwem Terramix N 22,5 warstwy zaprojektowanej w klasie wytrzymałości  $R_m = 2,5$  MPa zazwyczaj dawkowanie wynosi 4% – 8% spoiwa w stosunku do masy suchego gruntu, natomiast w przypadku poprawy parametrów geotechnicznych gruntu (uzyskanie nośności i zagęszczenia) dawkowanie wynosi 2%-6% spoiwa w stosunku do masy suchego gruntu.

## Zastosowanie

Właściwości fizyczne spoiwa Terramix N 22,5 są zbliżone do właściwości cementu, co pozwala na wykorzystanie powszechnie stosowanych do stabilizacji urządzeń i maszyn. Proces stabilizacji gruntu polega na rozłożeniu spoiwa z użyciem rozsypywacza w założonej ilości oraz wymieszaniu go z gruntem za określoną głębokość. Po przemieszaniu można od razu przystąpić do zagęszczenia i profilowania stabilizowanej warstwy. Tak przygotowaną warstwę powinno zbadać się z użyciem płyty statycznej po ok. 24 godzinach od zawałowania. Badanie wytrzymałości na ściskanie należy wykonywać po 7 i 28 dniach.

## Produkcja i transport

Spoiwo Terramix N 22,5 jest produkowane w Żorach przez firmę Spoiwex Sp. z o.o. przy wagowym dozowaniu składników w węźle mieszania spoiw. Spoiwo należy przechowywać w warunkach powietrzno-suchych. Transport odbywa się cementonaczepami.

## Aktualna dokumentacja techniczna

1. Aprobata techniczna AT/2009-03-2445 wydana przez Instytut Badawczy Dróg i Mostów w Warszawie
2. Atest higieniczny HK/B/1839/01/2008 wydany przez Państwowy Zakład Higieny w Warszawie
3. Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji 65/09-ZKP-060-02 wydany przez Instytut Szkła, Ceramiki, Materiałów Ogniotrwałych i Budowlanych w Warszawie, Oddział Mineralnych Materiałów Budowlanych w Krakowie

## Znak budowlany B

Spoiwa z grupy Terramix jako wyroby budowlane są oznakowane znakiem budowlanym, a producent dokonał oceny zgodności i wydał krajowe deklaracje zgodności z Aprobata Techniczną (zgodnie z art. 5.1, pkt. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 9, poz. 881).